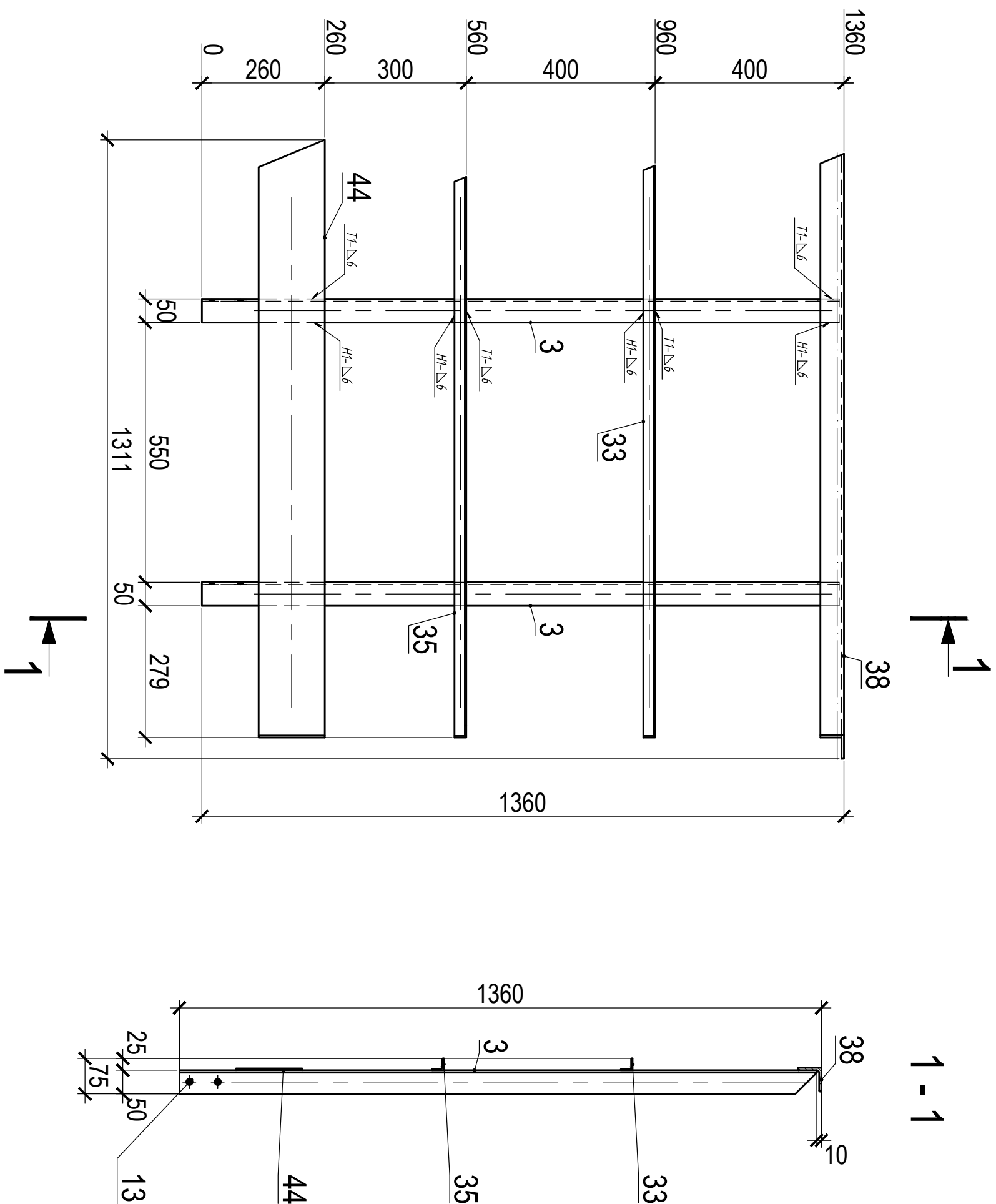


СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- тов	№ де- ше- лю	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка	Примечание
					Одной детали	Всех шт.		
ОГП-1-3	35	1	125x3	1187	1.3	1.3	C235	
	33	1	125x3	1212	1.4	1.4	C235	
	3	2	150x5	1350	5.1	10.2	C235	
	38	1	150x5	1282	4.8	4.8	C235	
	44	1	1140x4	1266	5.6	5.6	C235	
			Вес сварных швов	1%		0.2	23.5	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
L25x3	10.7	C235	
L50x5	60	C235	
H140x4	22.3	C235	
На сварные швы:		0.9	
Итого:	94		



Ограждение ОГП1-3 (4 шт.)

ТРЕБУЕТСЯ ПОДГОТОВИТЬ

Марка элемент- та	Кол-во шт	Вес, кг	
		одного элемента	всех
ОТТ-3	4	23.5	94
Общий вес		94	

4600029666-01-02-KM

[illegible]

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные" СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции" СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
- Размеры в скобках, выполнить после сборки и сварки.
3. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
4. Антикоррозионная защита.
- 5.

групповка Армоког-01, один слой
огнезащитное покрытие: Армофайер, до достижения предела огнестойкости
колонн R120, балок и связей – R60;
финишная эмаль: Армоког-Г100 два слоя.

Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74.

Технология нанесения и степень подготовки поверхности согласно технологической карты ЗАО "Морозовский химический завод" от 07.02.2014 г.

6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98.

7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70

8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

4600029666-01-02-KM

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ				
Марка элемен- та	Кол-во шт	Вес, кг		
		одного элемента	всех	
ОТТИ-3	4	23,5	94	
Общий вес		94		

4600029666-01-02-КМ									
						Поручень площадью 0П11-3			
Дам.	Коп.уч	Лист	Нрок.	Подпись	Дата		Страница	Масштаб	
Гл.Инженер					09.12.06				1:10
Гл.Констр.					09.12.06				
					09.12.06				
Н.Контр.					09.12.06				
Вед.Констр.					09.12.06				
Констр.					09.12.06		Лист 19	Листов	